

# Prohlášení o vlastnostech

024-DOP-2016-11-07

1. Jedinečný identifikační název výrobku: **Jednovrstvý kovový kouřovod dle EN 1856-2:2009**

## PRIMA SMOOTH

2. Použití: **Odvod spalin od spotřebičů paliv do komínů**

3. Zatřídění výrobků:
- |             |          |  |
|-------------|----------|--|
| Zatřídění 1 | DN (115) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G375 NM</b> |
|             | DN (125) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G375 NM</b> |
|             | DN (150) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G450 NM</b> |
|             | DN (180) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G540 NM</b> |
|             | DN (200) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50060 – G600 NM</b> |
| Zatřídění 2 | DN (115) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50100 – G375 NM</b> |
|             | DN (125) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50100 – G375 NM</b> |
|             | DN (150) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50100 – G450 NM</b> |
|             | DN (180) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50100 – G540 NM</b> |
|             | DN (200) | <b>T600 – N1 – W – V2 – L50100 – G600 NM</b> |

4. Výrobce: Výrobce: **Schiedel s.r.o.,  
Horoušanská 286, CZ-250 81 Nehvizdy**

Výrobní závod: **Schiedel s.r.o.,  
Modlanská 1, CZ-415 02 Teplice**

5. Zplnomocněný zástupce: **N/A**

6. Systém(y) dle AVCP: **Systém 2+**

7. Harmonizovaná norma: **EN 1856-2:2009**

Oznámený certifikační orgán: **TÜV SÜD Industrie Service GmbH,  
Ridlerstraße 65, D-80339 München**

Oznámený certifikační orgán pro kontrolu řízení výroby č. 0036, provedl počáteční inspekci výrobního závodu a řízení výroby, průběžný dohled, posouzení a hodnocení řízení výroby ve výrobním závodě a vydal osvědčení o shodě řízení výroby ve výrobním závodě č. **0036 CPR 91236 029**.

## 8. Deklarované vlastnosti:

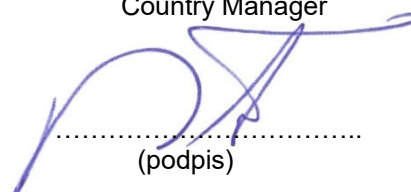
Základní vlastnosti		Hodnoty	Harmonizovaná technická norma
8.1	Pevnost v tlaku	Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>10 m</b>	EN 1856-2: 2009
8.2	Pevnost v tahu	Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>Nedefinováno</b>	EN 1856-2: 2009
8.3	Šikmá a vertikální instalace	Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>2 m</b> při 90° s podpěrou	EN 1856-2: 2009
8.4	Odolnost vůči bočnímu zatížení	Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>Nedefinováno</b>	EN 1856-2: 2009
8.5	Odolnost vůči teplotnímu rázu Odolnost vůči vyhoření sazí	Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>Ano</b>	EN 1856-2: 2009
8.6	Teplotní třída za běžných podmínek	Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>T600</b>	EN 1856-2: 2009
8.7	Požární odolnost	Zatřídění 1 & 2: DN (115): <b>G375 NM</b> DN (125): <b>G375 NM</b> DN (150): <b>G450 NM</b> DN (180): <b>G540 NM</b> DN (200): <b>G600 NM</b>	EN 1856-2: 2009
8.8	Plynotěsnost / únik plynu	Zatřídění 1 & 2: <b>N1</b>	EN 1856-2: 2009
8.9	Tlaková ztráta: střední drsnost vložky Tlaková ztráta: komínové tvarovky	Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>1,0 mm</b> Dle EN 13384-1	EN 1856-2: 2009 EN 13384-1: 2014
8.10	Trvanlivost Odolnost vůči pronikání vody a vodních par Odolnost vůči pronikání kondenzátu Odolnost vůči korozi Mrazuvzdornost	Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>Ne</b> Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>Ne</b> Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>V2</b> Zatřídění 1 & 2: DN (115 – 200): <b>Ano</b>	EN 1856-2: 2009

9. Výše uvedené vlastnosti výrobku jsou v souladu se sbírkou deklarovaných vlastností. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává v souladu s nařízením (EU) č. 305/2011 na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4.

Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Nehvizdy, 19. 12. 2019

Ing. Petr Pomahač  
Country Manager



(podpis)